

PRÜFBERICHT Nr. / Datum **800110616PB**

nach: **EN 14784-1, ISO 16371-1**

TEST CERTIFICATE No. / Date **07.11.2016**

according to: **ASTM E 2445-14**

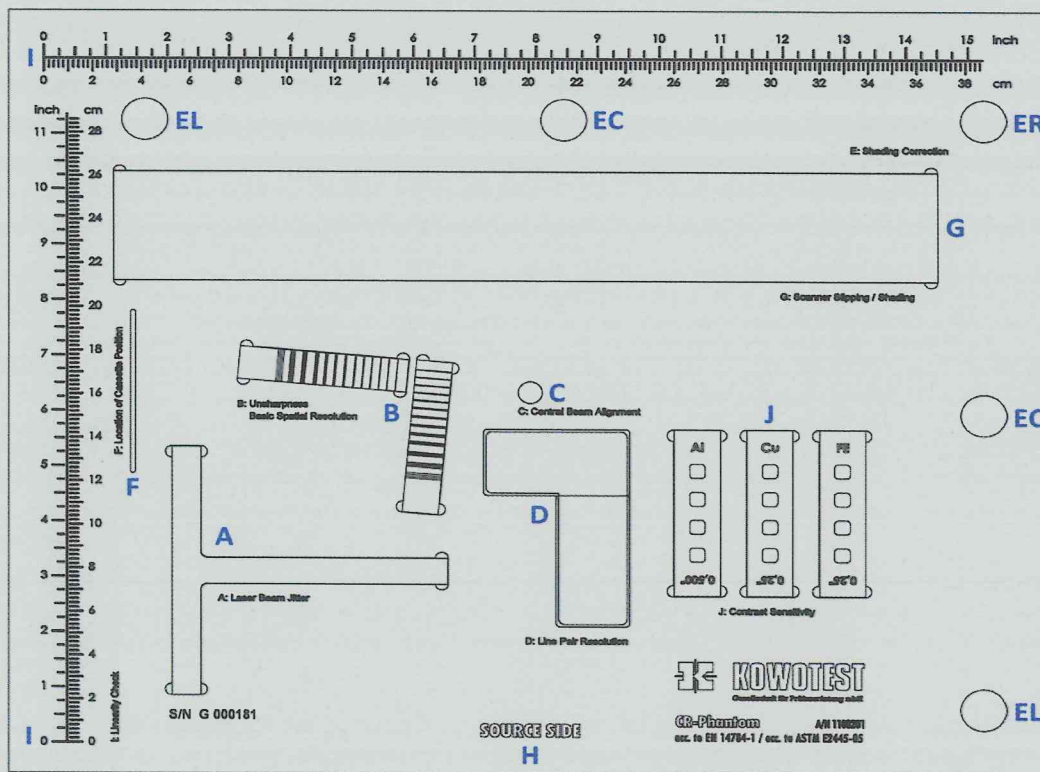
Prüfobjekt CR-Phantom 43 x 35 cm - nach EN 14784-1, ISO 16371-1

Serien-Nr.

Test Object CR Phantom 14" x 17" - according to ASTM E2445

Serial No.

G 000181



Nr. CR Prüfkörper

Prüfungen

CR Quality Indicators

Tests

A T-Target - Messing

Laserabtaststabilität,
MÜF-Test, Überstrahlung

T-target - Brass

Laser Beam Jitter,
MTF Check, Blooming (Flare)

B Doppeldraht-BPK

Basis-Ortsauflösung,

Duplex Wire Type IQI

Basic Spatial Resolution,
Unsharpness

C BAM-Schnecke

Zentralstrahlausrichtung

BAM Snail

Central Beam Alignment

D konvergierende Linienpaare BPK

Linienpaarauflösung

Converging Line Pair IQI

Line Pair Resolution

E EL, EC, ER Messstellen

Bildinhomogenität

EL, EC, ER Measuring Points

Shading Correction

F Markierung Kassettenposition

Kassettenpositionierung

Cassette Positioning Locator

Positioning of Cassette

G homogener Al-Streifen

Abtastschlupf,
Bildinhomogenität

homogeneous AL Strip

Scanner Slippage,
Shading

H PMMA-Platte

Trägerplatte

Lucite Plate

Carrier Plate

I cm/inch Lineal

Geometrische Verzerrung

cm/inch Ruler

Linearity Check

J Kontrastempfindlichkeits-BPK

Kontrastempfindlichkeit

Contrast Sensitivity Gauge

Contrast Sensitivity

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

Langenfeld, 07.11.2016
Abteilung QC-SC / Department QC-SC



OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum
TEST CERTIFICATE No. / Date

800110616PB
07.11.2016

nach: EN 14784-1, ISO 16371-1
according to: ASTM E 2445-14

Prüfobjekt CR-Phantom 43 x 35 cm - nach EN 14784-1, ISO 16371-1 mit zwei Doppeldraht-BPK Serien-Nr.
Test Object CR Phantom 14" x 17" - according to ASTM E2445 with two Duplex Wire Type IQI Serial No.

G 000181

Nr.	CR Prüfkörper	CR Quality Indicators	Norm	ASTM Standard	*) Serien Nr. Serial No.	Prüfbericht Test Certificate	Abmessungen [mm] Dimensions [inch]
A	T-Target - Messing	T-target - Brass	EN 14784-1 ISO 16371-1	E 2445	F 981 F 981	900110616PB 900110616PB	siehe Prüfbericht see Test Certificate
B	Doppeldraht-BPK	Duplex Wire Type IQI Total Image Unsharpness Gage	ISO 19232-5	E 2002	h G 515 v G 516	010110616PB 110110616PB	siehe Prüfbericht see Test Certificate
C	BAM-Schnecke	BAM Snail	EN 14784-1 ISO 16371-1	E 2445	keine none	kein none	Ø 8,0 s 0,080 h 0,95 Ø 0,31 s 0,0031 H 0,037
D	konvergierende Linienpaare BPK	Converging Line Pair IQI	keine	none	h CN 64920 v CN 64907	kein none	lp / mm 1,5 ... 20 Pb t 0,03 mm Pb T 0,0012 " LP / mm 1,5 ... 20 Pb t 0,03 mm Pb T 0,0012 "
E	EL, EC, ER Messstellen	EL, EC, ER Measuring Points	keine	none	h keine v none	kein none	Ø 19,00 EL 0,303 EC 0,293 Ø 0,748 EL 0,292 EC 0,307
F	Markierung Kassettenposition	Cassette Positioning Locator	keine	none	keine none	kein none	Linie line
G	homogener Al-Streifen	homogeneous AL Strip	EN 14784-1 ISO 16371-1	E 2445	keine none	kein none	I 340,0 b 50,0 L 13,39 W 1,97
H	PMMA-Platte	Lucite Plate	EN 14784-1 ISO 16371-1	E 2445	G 000181 G 000181	kein none	I 430 b 350 L 16,93 W 13,78
I	cm/inch Lineal	cm/inch Ruler	EN 14784-1 ISO 16371-1	E 2445	h keine v none	kein none	I 386,0 mm L 15,00 " I 286,0 mm L 11,25 "
J	Kontrastempfindlichkeits-BPK	Contrast Sensitivity Gauge	keine	E 1647	G 147 - SS G 247 - CU G 347 - AL	210110616PB 310110616PB 410110616PB	siehe Prüfbericht see Test Certificate siehe Prüfbericht
*) h	horizontal	I, h, b t, Ø	Länge, Höhe, Breite, Dicke, Durchmesser		s	Dicke der Wickelfolie	Abweichung Strahlengang
*) h	horizontal	L, H, W, T, Ø	length, height, width, thickness, diameter		s	thickness of winding film	deviation X-ray path
*) v	vertical	lp / mm	Linienpaare pro Millimeter		Δ	Skalenteilung - 1 Teilstrich - 2,0 +/- 0,05 mm	Angaben für Tiefe von EL, EC, ER nur in mm
*) v	vertical	LP / mm	line pairs per millimeter		Δ	scale division - 1 graduation - 0,25 +/- 0,002 "	specification for depth of EL, EC, ER in MM only

PRÜFBERICHT Nr. / Datum

900110616PB

nach:

EN 14784-1

TEST CERTIFICATE No. / Date

07.11.2016

according to:

ASTM E 2445

Prüfobjekt

T-Target - Messing

Serien-Nr.

F 981

Test Object

T target - Brass

Serial No.

Messgerät

HEIDENHAIN MT 30 Messtaster

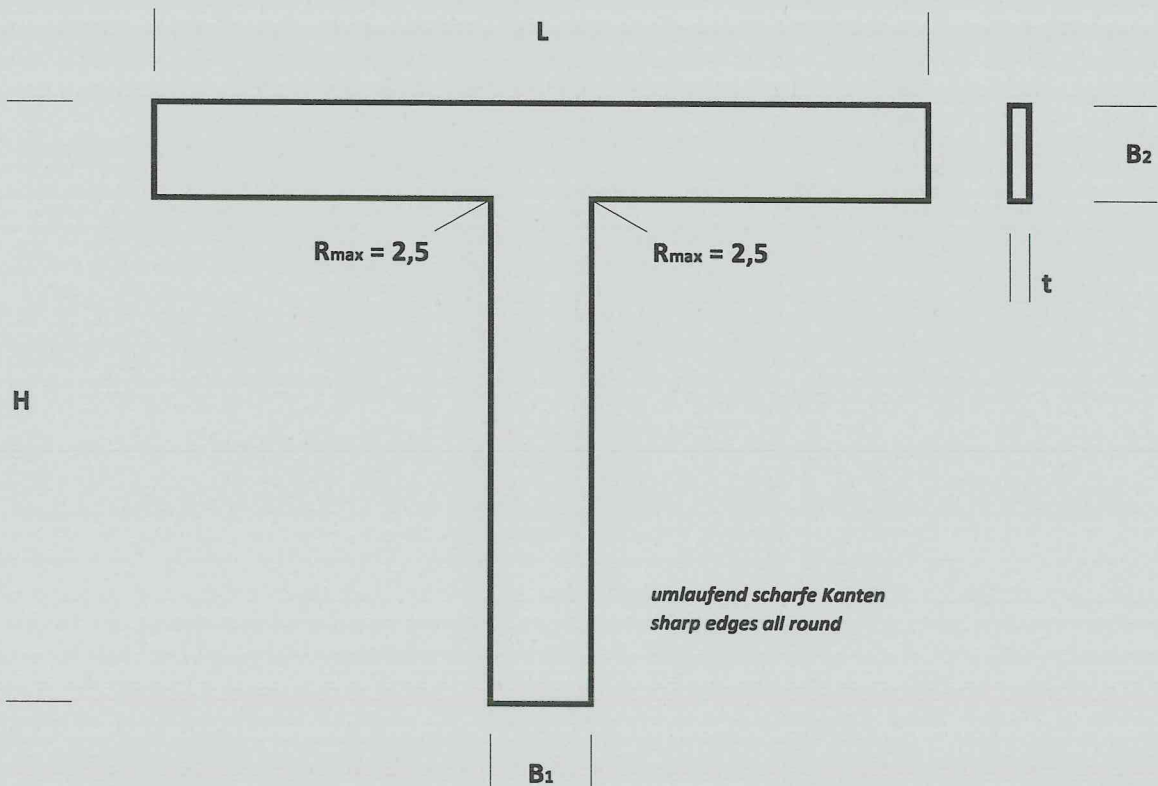
Serien-Nr.

637473

Measuring Device

HEIDENHAIN MT 30 measuring probe

Serial No.



	Soll / nominal mm	Ist / actual mm	%	Soll / nominal inch	Ist / actual inch
t	2,00 +/- 0,050	2,037	1,85	0,079 +/- 0,002	0,0802
B1	12,00 +/- 0,10	11,98	-0,17	0,472 +/- 0,004	0,4717
B2	12,00 +/- 0,10	11,98	-0,17	0,472 +/- 0,004	0,4717
H	114,00 +/- 0,10	114,01	0,01	4,488 +/- 0,004	4,4886
L	114,00 +/- 0,10	113,99	-0,01	4,488 +/- 0,004	4,4878

Werkstoff / material

CuZn37

CW508L

2.0321

CuZn37

/

C27400

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

Langenfeld, 07.11.2016

Abteilung QC-SC / Department QC-SC



OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum 010110616PB

 nach: : **ISO 19232-5**
TEST CERTIFICATE No. / Date 07.11.2016

 according to: **ASTM E 2002**

Prüfobjekt

Doppeldraht-BPK

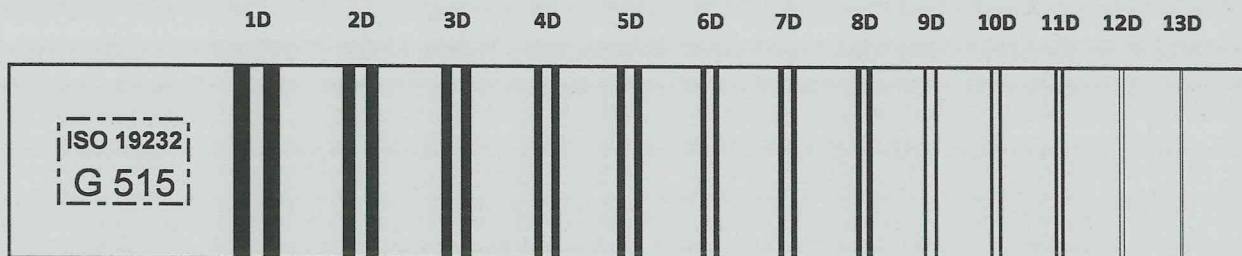
Serien-Nr.

Test Object

Duplex Wire Type IQI

Serial No.

Total Image Unsharpnes Gage

G 515


▲
B 14,992 mm

	d - Soll / nominal		d - Draht / wire		d - Abstand / distance		d - Draht / wire	
	mm		mm	+/- %	mm	+/- %	mm	+/- %
1 D	0,800	+/- 0,020	0,791	-1,1	0,804	0,5	0,787	-1,6
2 D	0,630	+/- 0,020	0,635	0,8	0,636	1,0	0,630	0,0
3 D	0,500	+/- 0,020	0,500	0,0	0,501	0,2	0,502	0,4
4 D	0,400	+/- 0,010	0,400	0,0	0,402	0,5	0,401	0,3
5 D	0,320	+/- 0,010	0,322	0,6	0,318	-0,6	0,325	1,6
6 D	0,250	+/- 0,010	0,249	-0,4	0,253	1,2	0,248	-0,8
7 D	0,200	+/- 0,010	0,202	1,0	0,200	0,0	0,202	1,0
8 D	0,160	+/- 0,010	0,161	0,6	0,159	-0,6	0,161	0,6
9 D	0,130	+/- 0,005	0,129	-0,8	0,132	1,5	0,128	-1,5
10 D	0,100	+/- 0,005	0,100	0,0	0,101	1,0	0,100	0,0
11 D	0,080	+/- 0,005	0,080	0,0	0,080	0,0	0,080	0,0
12 D	0,063	+/- 0,005	0,063	0,0	0,063	0,0	0,062	-1,6
13 D	0,050	+/- 0,005	0,049	-2,0	0,049	-2,0	0,051	2,0

 Drähte 1 D bis 3 D bestehen aus Wolfram (W) - Reinheit min. 99,90 %
 Drähte 4 D bis 13 D bestehen aus Platin (Pt) - Reinheit min. 99,95 %

 Wires 1 D to 3 D consist of Tungsten (W) - purity min. 99,90 %
 Wires 4 D to 13 D consist of Platin (Pt) - purity min. 99,95 %

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

 Langenfeld, 07.11.2016
 Abteilung QC-SC / Department QC-SC

OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum 110110616PB

nach:

ISO 19232-5
TEST CERTIFICATE No. / Date 07.11.2016

according to:

ASTM E 2002

Prüfobjekt

Doppeldraht-BPK

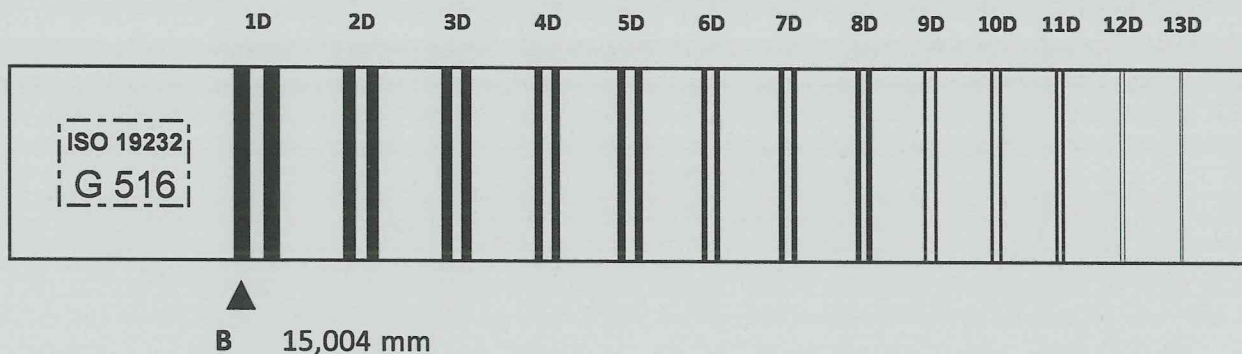
Serien-Nr.

Test Object

Duplex Wire Type IQI

Serial No.

Total Image Unsharpnes Gage

G 516


	d - Soll / nominal		d - Draht / wire		d - Abstand / distance		d - Draht / wire	
	mm		mm	+/- %	mm	+/- %	mm	+/- %
1 D	0,800	+/- 0,020	0,790	-1,3	0,805	0,6	0,786	-1,8
2 D	0,630	+/- 0,020	0,628	-0,3	0,638	1,3	0,633	0,5
3 D	0,500	+/- 0,020	0,501	0,2	0,501	0,2	0,502	0,4
4 D	0,400	+/- 0,010	0,400	0,0	0,405	1,3	0,400	0,0
5 D	0,320	+/- 0,010	0,325	1,6	0,319	-0,3	0,325	1,6
6 D	0,250	+/- 0,010	0,248	-0,8	0,254	1,6	0,246	-1,6
7 D	0,200	+/- 0,010	0,203	1,5	0,198	-1,0	0,203	1,5
8 D	0,160	+/- 0,010	0,161	0,6	0,159	-0,6	0,161	0,6
9 D	0,130	+/- 0,005	0,131	0,8	0,130	0,0	0,131	0,8
10 D	0,100	+/- 0,005	0,100	0,0	0,102	2,0	0,099	-1,0
11 D	0,080	+/- 0,005	0,080	0,0	0,080	0,0	0,080	0,0
12 D	0,063	+/- 0,005	0,063	0,0	0,062	-1,6	0,063	0,0
13 D	0,050	+/- 0,005	0,049	-2,0	0,052	4,0	0,050	0,0

 Drähte 1 D bis 3 D bestehen aus Wolfram (W) - Reinheit min. 99,90 %
 Drähte 4 D bis 13 D bestehen aus Platin (Pt) - Reinheit min. 99,95 %

 Wires 1 D to 3 D consist of Tungsten (W) - purity min. 99,90 %
 Wires 4 D to 13 D consist of Platin (Pt) - purity min. 99,95 %

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de



Langenfeld, 07.11.2016

Abteilung QC-SC / Department QC-SC

OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum

210110616PB

nach:

ASTM E 1647

TEST CERTIFICATE No. / Date

07.11.2016

according to:

Prüfobjekt

Kontrastempfindlichkeits-BPK - SS

Serien-Nr.

G 147

Test Object

Contrast Sensitivity Gauge - SS

Serial No.

Messgerät

HEIDENHAIN MT 30 Messtaster

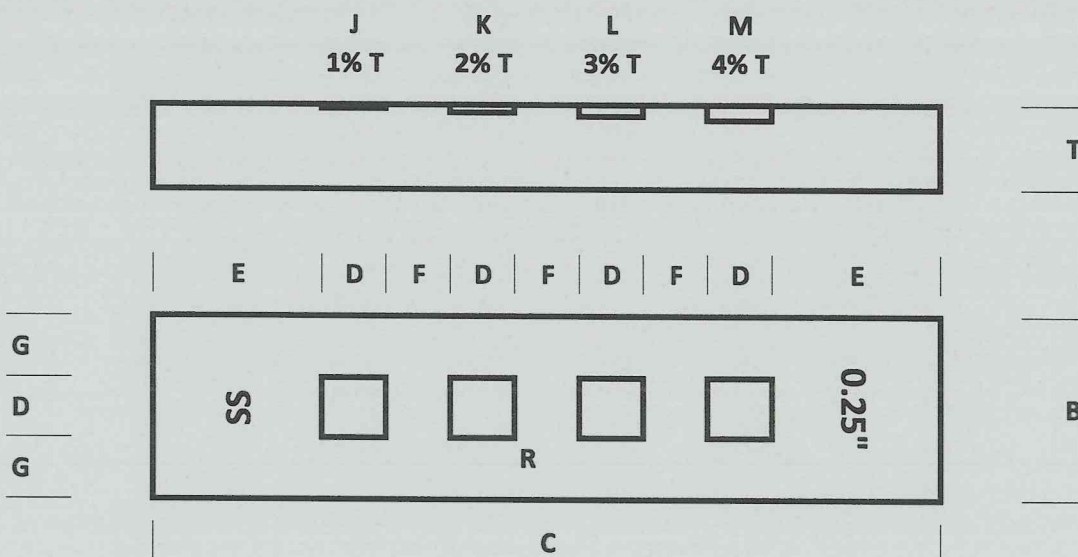
Serien-Nr.

637473

Measuring Device

HEIDENHAIN MT 30 measuring probe

Serial No.



	Soll / nominal mm		Soll / nominal inch		Soll / nominal mm		Soll / nominal inch
C	76,200 +/- 0,250		3,000 +/- 0,010		E	15,875 +/- 0,250	0,625 +/- 0,010
D	6,350 +/- 0,250		0,250 +/- 0,010		F, G	6,350 +/- 0,250	0,250 +/- 0,010
					R	1,575 max.	0,062 max.

alle obigen Masse sind innerhalb der angegebenen Toleranzen / all above measurements are within given tolerances

	Soll / nominal mm	Ist / actual mm	%	Soll / nominal inch	Ist / actual inch
B	19,050 +/- 0,250	19,025	-0,13	0,750 +/- 0,010	0,7490
T	6,350 +/- 0,127	6,330	-0,31	0,250 +/- 0,005	0,2492
J	0,064 +/- 0,025	0,064	1,01 % T	0,003 +/- 0,001	0,0025
K	0,127 +/- 0,025	0,129	2,04 % T	0,005 +/- 0,001	0,0051
L	0,191 +/- 0,025	0,191	3,02 % T	0,008 +/- 0,001	0,0075
M	0,254 +/- 0,025	0,254	4,01 % T	0,010 +/- 0,001	0,0100

Werkstoff / material Fe (72%) EN 10088-3 1.4305 X8CrNiS18-9 / SS 303

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

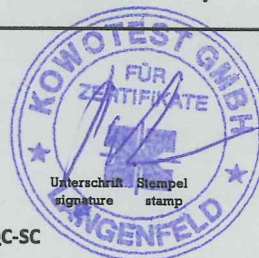
40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

Langenfeld, 07.11.2016

Abteilung QC-SC / Department QC-SC



OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum

310110616PB

nach:

ASTM E 1647

TEST CERTIFICATE No. / Date

07.11.2016

according to:

Prüfobjekt

Kontrastempfindlichkeits-BPK - CU

Serien-Nr.

G 247

Test Object

Contrast Sensitivity Gauge - CU

Serial No.

Messgerät

HEIDENHAIN MT 30 Messtaster

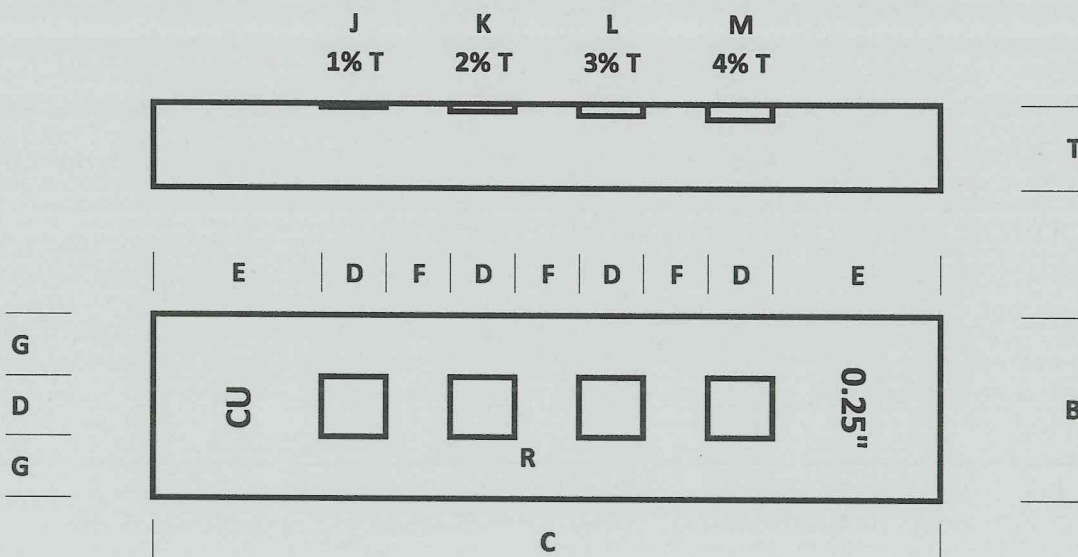
Serien-Nr.

637473

Measuring Device

HEIDENHAIN MT 30 measuring probe

Serial No.



	Soll / nominal mm		Soll / nominal inch		Soll / nominal mm		Soll / nominal inch
C	76,200 +/- 0,250		3,000 +/- 0,010	E	15,875 +/- 0,250		0,625 +/- 0,010
D	6,350 +/- 0,250		0,250 +/- 0,010	F, G	6,350 +/- 0,250		0,250 +/- 0,010
				R	1,575 max.		0,062 max.

alle obigen Masse sind innerhalb der angegebenen Toleranzen / all above measurements are within given tolerances

	Soll / nominal mm		Ist / actual mm	%	Soll / nominal inch		Ist / actual inch
B	19,050 +/- 0,250		18,968	-0,43	0,750 +/- 0,010		0,7468
T	6,350 +/- 0,127		6,352	0,03	0,250 +/- 0,005		0,2501
J	0,064 +/- 0,025		0,079	1,24 % T	0,003 +/- 0,001		0,0031
K	0,127 +/- 0,025		0,140	2,20 % T	0,005 +/- 0,001		0,0055
L	0,191 +/- 0,025		0,201	3,16 % T	0,008 +/- 0,001		0,0079
M	0,254 +/- 0,025		0,254	4,00 % T	0,010 +/- 0,001		0,0100

Werkstoff / material Cu (99,95%) EN CW-0021A 2.0070 Cu-HCP / CU C10300

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

Langenfeld, 07.11.2016

Abteilung QC-SC / Department QC-SC



OK ✓



PRÜFBERICHT Nr. / Datum

410110616PB

nach:

ASTM E 1647

TEST CERTIFICATE No. / Date

07.11.2016

according to:

Prüfobjekt

Kontrastempfindlichkeits-BPK - AL

Serien-Nr.

G 347

Test Object

Contrast Sensitivity Gauge - AL

Serial No.

Messgerät

HEIDENHAIN MT 30 Messtaster

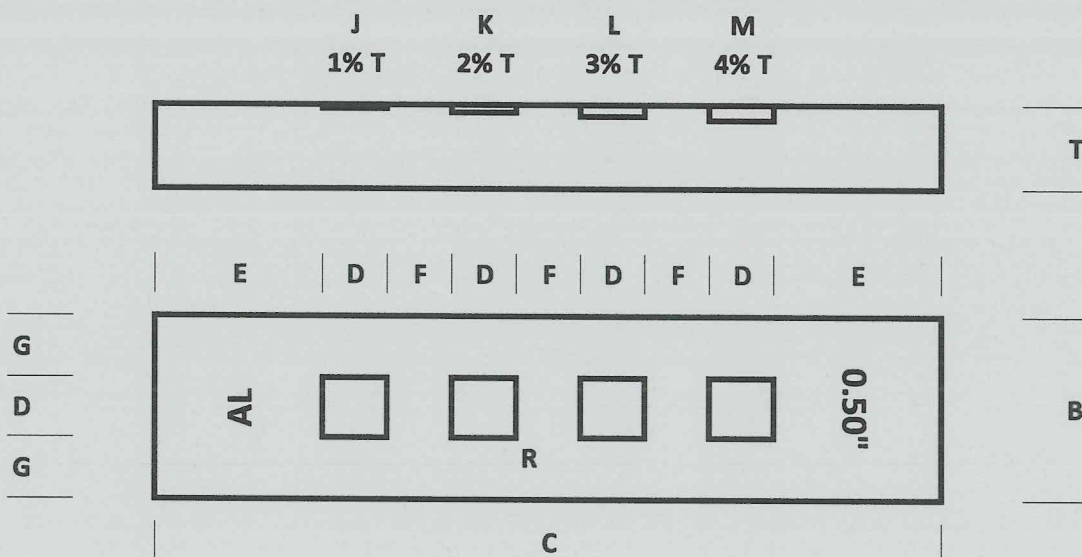
Serien-Nr.

637473

Measuring Device

HEIDENHAIN MT 30 measuring probe

Serial No.



	Soll / nominal mm		Soll / nominal inch		Soll / nominal mm		Soll / nominal inch
C	76,200 +/- 0,250		3,000 +/- 0,010	E	15,875 +/- 0,250		0,625 +/- 0,010
D	6,350 +/- 0,250		0,250 +/- 0,010	F, G	6,350 +/- 0,250		0,250 +/- 0,010
				R	1,575 max.		0,062 max.

alle obigen Masse sind innerhalb der angegebenen Toleranzen / all above measurements are within given tolerances

	Soll / nominal mm	Ist / actual mm	%	Soll / nominal inch	Ist / actual inch
B	19,050 +/- 0,250	18,982	-0,36	0,750 +/- 0,010	0,7473
T	12,700 +/- 0,127	12,691	-0,07	0,500 +/- 0,005	0,4996
J	0,127 +/- 0,025	0,124	0,98 % T	0,005 +/- 0,001	0,0049
K	0,254 +/- 0,025	0,252	1,99 % T	0,010 +/- 0,001	0,0099
L	0,381 +/- 0,025	0,380	2,99 % T	0,015 +/- 0,001	0,0150
M	0,508 +/- 0,025	0,509	4,01 % T	0,020 +/- 0,001	0,0200

Werkstoff / material Al (96%) EN AW-6082 3.3547 AlSi1MgMn / AL 6082

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH

Solinger Strasse 186

40764 Langenfeld / Germany

fon +49-2173-22383 fax +49-2173-22335

info@kowotest.de

Langenfeld, 07.11.2016

Abteilung QC-SC / Department QC-SC



OK ✓



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

CR-Phantom

description

CR Phantom

Maschinentyp

Prüfphantom mit Bildgüteprüfkörpern

machine type

Test Phantom with Image Quality Indicators

Modell Nr.

CR-Phantom EN 14784-1

model no.

CR Phantom ASTM E2445-14

Code Nr.

11 00200 /...201 /...202 /...203 /...204 /...205

code no.

11 00200 /...201 /...202 /...203 /...204 /...205

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

EN 14784-1

ISO 16371-1

ASTM E2445-14

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 01.04.2016

Place and date of issue
Langenfeld, 2016-04-01

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

description

T-Target

T target

Maschinentyp

machine type

Prüfkörper für Laserabtaststabilität, MÜF-Test

Quality Indicator for Laser Beam Jitter, MTF Check

Modell Nr.

model no.

T-Target EN 14784-1

T target ASTM E2445-14

Code Nr.

code no.

11 00241 / 11 00242 / 11 00243

11 00241 / 11 00242 / 11 00243

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

EN 14784-1

ISO 16371-1

ASTM E2445-14

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 01.04.2016

Place and date of issue
Langenfeld, 2016-04-01

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

Doppeldraht-BPK

description

Duplex Wire Type IQI
Total Image Unsharpness Gage

Maschinentyp

Bildgüteprüfkörper

machine type

Image Quality Indicator

Modell Nr.

BPK ISO 19232-5

model no.

IQI ASTM E2002

Code Nr.

11 00155

code no.

11 00155

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

ASTM E2002

ISO 19232-5

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 14.08.2014

Place and date of issue
Langenfeld, 2014-08-14

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

BAM-Schnecke

description

BAM snail

Maschinentyp

Prüfkörper für Zentralstrahlausrichtung

machine type

Quality Indicator for central beam alignment

Modell Nr.

BAM-Schnecke EN 14784-1

model no.

BAM snail ASTM E2445-14

Code Nr.

11 00231 / 1100232

code no.

11 00231 / 1100232

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

EN 14784-1

ISO 16371-1

ASTM E2445-14

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 01.04.2016

Place and date of issue
Langenfeld, 2016-04-01

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

BPK konvergierende Linienpaare
S/N CN 64920; CN 64907

description

Convergeing line pair IQI
S/N CN 64920; CN 64907

Maschinentyp

Linienpaarauflösungsprüfkörper

machine type

Line pair resolution test

Modell Nr.

Typ 39 – 0,03 mm Pb
0,4° / 5 lp / 1,5 ... 20,0 lp/mm / 30x60 mm

model no.

Type 39 – 0.03 mm Pb
0.4° / 5 lp / 1,5 ... 20,0 lp/mm / 30x60 mm

Code Nr.

11 00251

code no.

11 00251

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

ASTM E2445-14

EN 14784-1

ISO 16371-1

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 14.08.2014

Place and date of issue
Langenfeld, 2014-08-14

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

**KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland**

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

homogener Al Streifen

description

homogeneous AL strip

Maschinentyp

Prüfkörper für Bildinhomogenität, Abtastschlupf

machine type

Quality Indicator for Shading, Scanner slippage

Modell Nr.

homogener Al Streifen EN 14784-1

model no.

homogeneous AL strip ASTM E2445-14

Code Nr.

11 00245 / 11 00246

code no.

11 00245 / 11 00246

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

ISO 16371-1

EN 14784-1

ASTM E2445-14

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 01.04.2016

Place and date of issue
Langenfeld, 2016-04-01

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm



Konformitätserklärung / Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung nach ISO / IEC 17050-1

EC Declaration of Conformity according to ISO / IEC 17050-1

Mit dieser Konformitätserklärung erklärt die Firma

With this Declaration of Conformity it is confirmed by

KOWOTEST Gesellschaft für Prüfausrüstung mbH
Solinger Strasse 186
40764 Langenfeld / Deutschland

dass die Produkte

that products

Bezeichnung

Kontrastempfindlichkeits-BPK

description

Contrast Sensitivity Gauge

Maschinentyp

Bildgüteprüfkörper

machine type

Image Quality Indicator

Modell Nr.

BPK ASTM E 1647 – SS / Cu / Al / Ti / Inconel

model no.

IQI ASTM E 1647 – SS / CU / AL / Ti / Inconel

Code Nr.

11 00221 / ...222 / ...223 / ...224 / ...225

code no.

11 00221 / ...222 / ...223 / ...224 / ...225

in Übereinstimmung mit den nachfolgend genannten
Normen und Vorschriften hergestellt worden sind.

are manufactured in accordance to all standards listed
below.

ASTM E 1647, ASTM E2445-14

ISO 16371-1

EN 14784-1

Ort und Datum der Ausstellung
Langenfeld, 01.04.2016

Place and date of issue
Langenfeld, 2016-04-01

Qualitätsbeauftragter / Quality Mandatory
Andre Storm

